PROCESS TO STREET





Die Tools der PROCESS Suite

Die PROCESS Suite wurde von erfahrenen Industrial Engineering - Spezialisten mit dem Blick auf hohe Praxistauglichkeit entwickelt. Das in langjähriger Beratungserfahrung erworbene Methoden- und Funktions-Know-how wurde hier 1:1 in arbeitserleichternde Softwareanwendungen umgesetzt. Nicht zuletzt aus der täglichen Arbeit mit herkömmlichen Hilfsmitteln entstand der Gedanke, Werkzeuge zu entwickeln, die den heutigen Stand der Ratio-Ansätze konsequent umsetzen.

Alle PROCESS - Programme haben gemeinsam:

- ---- Fokus auf die zentralen Anwendungsgebiete im Industrial Engineering
- ---- Umsetzung praxiserprobter Methoden mit messbarem Effizienzgewin für den Anwender
- ---- Nutzerfreundliche Interfaces und Visualisierung der Daten, wann immer sinnvoll
- Aufbauend auf kostensparenden Industriestandards proprietären Hardwareoder Software-Lösungen

Das PROCESS TM team wünscht Ihnen viel Erfolg bei der Arbeit!





PROCESS TM app

Die PROCESS TM app wurde speziell für den Einsatz mit iOS basierten Endprodukten entwickelt. Ein besonderes Augenmerk wurde dabei in die Optimierung für das Apple iPad. Die Nutzung auf dem Apple iPhone ist auch möglich.

Innovativ und Verlässlich werden mit PROCESS TM app Zeitaufnahmen effizient durchgeführt und dokumentiert. PROCESS TM app ist eine digitale Messuhr mit intergrierten Auswertungsfunktionen und automatischem Upload der Zeitaufnahmen und Dokumentationen in die angeschlossene Webapplikation PROCESS TM web¹, die unter live.process-tm.com zu finden ist.

Vorteile von PROCESS TM app

- ---- Intuitive Bedienung
- ----- Ready-to-go ohne vorherige Ablaufanalyse
- direkte Texteingabe während der Zeitaufnahmen
- ---- Spracheingabe der Texte über SIRI²
- ---- Verfügbar auf allen iOS Geräten (iPad, iPhone, iPod Touch)
- ---- Bildaufnahme während der Zeitaufnahme
- ---- Automatischer Upload in PROCESS TM web²
- ----- Upload der Bilder in PROCESS TM web²
- Erste Analysen und Auswertungen auf dem mobilen Gerät

¹ Registrierung auf www.process-suite.com oder www.luz-consulteam.de

² Datenverbindung erforderlich



Anmeldung

Login

Nach dem ersten starten von PROCESS TM app oder nach dem Abmelden aus PROCESS TM app öffnet sich die Login-Maske. Die Anmeldedaten, bestehend aus der PROCESS ID und dem zugehörigen Password, sind die selben wie in PROCESS TM web.

Passwort vergessen?

Mit der Eingabe der PROCESS ID (E-Mail-Adresse) wird das zugehörige Passwort an den Benutzer gesendet.

Jetzt registrieren

Benutzer ohne PROCESS ID können sich Registrieren. Die Registrierung erfolgt zunächst für einen kostenlosen 30 tägigen Trial-Zugang. Während diesem Zeitraum können auch alle Funktionen des PROCESS TM web ausgiebig getestet werden ohne weitere Einschränkungen.

Login	
Process ID (E-Mail Adresse)	
ок	

Passwort senden	Abbrechen						
Regist	rierung						
Process ID (E-Mail Ad	dresse)						
Vorname	Nachname						



Hauptmenü

A Mein Konto

In dem Menü wird der aktuell angemeldete Benutzer angezeigt. Über diesen Menüpunkt gelangt man zu den Kontoeinstellungen "Mein Konto".

Firma

In dem Menü wird das aktuelle Unternehmen angezeigt, unter dem Zeitaufnahmen gespeichert werden. Über diesen Menüpunkt gelangt man zu den Kontoeinstellungen "Mein Konto".

Neue Zeitaufnahme

Unter dem Menüpunkt können neue Zeitaufnahmen angelegt und durchgeführt werden. Es wir eine Übersicht der getätigten Zeitaufnahmen angezeigt, um Doppelbenennungen zu vermeiden.

Übersicht Zeitaufnahmen

Eine Übersicht der auf dem Gerät gespeicherten Zeitaufnahmen wird aufgerufen und entsprechen die Einzelauswertungen können eingesehen werden.

Katalog Textbausteine

Kataloge für Ablaufabschnitte und Zeitaufnahmen können angelegt werden und später in den Zeitaufnahmen übernommen werden.

Parameter und Einstellungen

Benutzer- und Unternehmensspezifische Parametereinstellungen, wie Verteilzeitsätze oder erforderlicher Epsilon. System- und Programmeinstellungen.

PROCESS TM web

Öffnet die Webapplikation PROCESS TM web.

Hilfebereich

Öffnet den Hilfebereich für die Amwendung

i) Info

Herstellerinformationen, Datenschutz- und Haftungshinweis

Abmelden

Meldet aktuellen Benutzer ab und öffnet die Anmeldemaske



	Mein Konto	
Process ID	Unternehmen	
Frank.luz@luz-consulteam.de	Krattverkehr Nagel GmbH & Co. KG.	
Frank	KÜHNE & NAGEL (AG & Co.) KG	
Luz	LCT GmbH LCT-Test	
•••••	Lehmann & Voss & Co. KG LES Karkhoff GmbH & Co. KG	
Luz	319 3	
	1	
Passwort ändern		
Persönliche Daten	Server Connection (IP Adresse)	
Herr	••••••	
F.A. Leysser Nachf. GmbH & C0. KG	Connection zurücksetzen	
Industriestrassse 10		
65324	Produkt Lizenz	
Idar- Oberstein	31.12.2020 2	
Land	Geräte ID	
05202-881408	fa036e2bdba23fa695fdf58f46397fab	
05202-881409	iPad Simulator	

Mein Konto

Process ID Information über den aktuell angemeldeten Benutzer.

Passwort ändern

Ändern des Passwortes für den aktuell angemeldeten Benutzer.

Persönlichen Daten

Informationen und Kontaktdaten des Benutzers.

Unternehmen

Auswahlmöglichkeit der dem Benutzer zugeordneten Unternehmen. Steuert den Upload der Zeitaufnahmen bei Multiusern.

Server Connection (IP Adresse)

Die IP Adressen für Inhouse-Lösungen können hier eingetragen/geändert werden.

Produkt Lizenz

Information über die Laufzeit der Process ID.

Geräte ID

Geräteinformation für die Lizenzsteuerung



Parameter

Statistik Parameter

Einstellen der Aussagewahrscheinlichkeit und der erforderlichen Epsilon, zur korrekten Berechnung der Statistik-Parameter während der Zeitaufnahmen sowie in der Auswertung.

Steuerelemente

Rückwirkende Leistungsgrade

Anwednung des eingegebenen Leistungsgrads auf zurückliegende nicht bewertete Ablaufabschnitte

Filter Katalog

Die Kataloge werden Mandantenübergreifend angezeigt. Bei Aktivierung dieser Option werden nur die dem Mandanten zugehörigen Kataloge dargestellt.

Epsilon anzeigen

Aktivieren und Deaktivieren der Epsilon-Anzeige während der Zeitaufnahme.

Schlafmodus Display

Aktivieren und Deaktivieren des Display Schlafmodus bei Nichteingabe während der Zeitaufnahme.

Email / Upload

Auswahl der Übertragung von abschgeschlossenen Zeitaufnahmen. Bei Aktivierung der eMail Option muss das Protokall manuell in PROCESS TM web hochgeladen werden.

Automatischer Upload

Bei Aktivierung dieser Option, werden die Zeitaufnahme nach Beendigung automatisch in PROCESS TM web hochgeladen und stehen dort zur weiteren Auswertung zur Verfügung.

Zuschlagssätze

Definieren von Zuschlagssätzen bzw. festgelegten Zuschlagssätzen, die in der Auswertung in PROCESS TM app herangezogen werden. Die Zuschläge können weiterhin in der Auswertung individuell angepasst werden.

Zer

Erholzeit

Zvsk

Sachlich konstante Verteilzeit

Zvsv

Sachlich variable Verteilzeit

Zvp

Persönliche Verteilzeit

Zsonst

Sonstiger Zeitzuschlag

	per 🗢					11:57					100 % 💶	
					Q	Suchen						
Ne		ma Cada				,	vhoiteout	aaba				
	ZATESTO	01	Palatte	an entlade	n	^	Arbensauri	yane				
00	ZAILOIO		Liaiotti	STIGHTIGUE	1							
Zeitaufnahme Arbeitsaufgabe Datum												
		_	_	_	_	_	_		_			
Q	W	Е	R	Т	Z	U	Т	0	Р	Ü		
	-		-	-	-	-	-	-	-			
A	S	D	F	G	н	J	К	L.	Ö	Ä	Return	
							î.		2			
	Y	X	С	V	В	N	М	;	÷	В		
210	,	(PR)								2122		
. 12	<u> </u>	SE C								.:123		

Neue Zeitaufnahme

In dem Dialog *Neue Zeitaufnahme* können bis zu fünf Zeitaufnahmen erstellt und für Mehrstellenbeobachtungen parallel gestartet werden. Die Eingaben des *Zeitaufnahme Code* und der *Arbeitsaufgabe* werden automatisch mit dem Hochladen in PROCESS TM web übernommen.

Im unteren Bereich des Dialog werden die vergangenen Zeitaufnahmen angezeigt, die auf dem Gerät aufgenommen wurden. Diese *Zeitaufnahme Übersicht* dient der Information über bereits vergebene Zeitaufnahme Codes.

Anlegen neuer Zeitaufnahmen:

- 1) Eingabe des *Zeitaufnahme Code*
- 2) Eingabe der *Arbeitsaufgabe*
- 3) Klick auf *Start Zeitaufnahme*

Hinweis:

In der Trial-Version können bis zu 5 Zeitaufnahmen angelegt und auf dem Gerät abgespeichert werden. Für weitere Zeitaufnahmen ist eine Lizenzerweiterung möglich.



Funktionstasten der Zeitaufnahme



Start

Startet die laufende Zeit und der Button wechselt anschließend auf *Stop.*



Stop

Stoppt die Zeit und beendet die Zeitaufnahme(n).



Bezugsmengen

Es können je Zyklus zwei unterschidliche Bezugsmengen eingegeben werden. Dazu die gewünsche Bezugsmenge (*ZB*. (2000 1)) aktivieren und im Anschluss über die Zahlen eingeben.

Über x kann die jeweils markierte Bezugsmenge zurückgesetzt werden.

100

х

Leistungsgrade

80% bis 140%

Wählen Sie den entsprechenden Leistungsgrad während des laufenden Zyklus. Dieser wird mit Bestätigung/Abschluss des jeweiligen Ablaufabschnittszyklus auf den laufenden Zyklus gespeichert.



(1 °C 2

SP Splitt

Verlängern eines unterbrochen Zyklus. Die Zeiten der zusammengefügten Zyklen werden summiert und als ein Zyklus dargestellt.

UB Umbenennen

Umbenennen des zuletzt abgeschlossenen Ablaufabschnitts.

Notizen

Hinterlegen von Notizen während der Zeitaufnahmen.



Markierung

Setzen einer Markierung in das Zeitaufnahmeprotokoll.



Photo

Aufnehmen von Bildern während der Zeitaufnahme. Die Bilder werden mit auf den Server übertragen und können in der 1. Seite eingesehen werden.



Тор

Springen in der Liste mit Ablaufabschnitten zu der ersten Position.



Down

Springen in der Liste mit Ablaufabschnitten, um 10 Ablaufabschnitte nach unten.



Up

Springen in der Liste mit Ablaufabschnitten, um 10 Ablaufabschnitte nach oben.

$\textcircled{\textcircled{}}$

reihenweise Ablauffolge

Aufnahme des gleichen Ablaufabschnitts, wie der vorherige abgeschlossene Ablaufabschnitt. (Bspl.: 2-2-2-2-...) $\bigcirc \downarrow$

zyklische Ablauffolge

Aufnahme des nächsten Ablaufabschnitts, bezogen auf den vorherigen abgeschlossenen Ablaufabschnitt. [Bspl.: 1-2-3-4-...]



Nachtrag

Verlängern des zuletzt abgeschlossenen Ablaufabschnitts (kein zusätzlicher Zyklus).

Nebenzeiten

Diese Zeiten werden auf Ablaufabschnittsnummern gelegt und es können jeweils bis zu 10 unterschiedliche Nebenzeiten erfasst werden.





Vp

Verteilzeit persönlich

Springen zu den Nummern 450 bis 459

X

nicht anrechenbare Zeit

Springen zu den Nummern 490 bis 499



1-399 Ablaufabschnitte

Die Ablaufabschnitte werden über diese Button gestoppt bzw. abgeschlossen. Alle zugehörigen Eingabe (Leistungsgrad, Bezugsmengen, ggf. Splitt) müssen vorher eingegeben werden.



Mit einem Doppelklick rechts neben die jeweilige Zahl werden die Einstellungen je Ablaufabschnitt geöffnet.

([†])1

Uhren 1-5

Umschalten zwischen den bis zu fünf parallel laufenden Zeitaufnahmen.



Einzelzeiten

Öffnet die Übersicht mit den Einzelzeiten, Leistungsgraden und Bezugs mengen der aufgenommenen Zyklen.



Schutzschild

Schützt die Fläche mit den Ablaufschnitten, um versehentiches verschieben der Tabelle beim Handauflegen zu vermeiden.



Informationsbereich der Zeitaufnahme

AA-Nr.

Nummer des zuletzt gestoppten Ablaufabschnittes.

AA-Bezeichnung

Bezeichnung des zuletzt gestoppten Ablaufabschnitts Mit einem Klick in das Feld, können den Ablaufabschnittsbezeichnungen hinzugefügt werden.

Statistik

Statistische Auswertung des zuletzt gestoppten Ablaufabschnitts.

n	bisher Aufgenommene Zyklen des Ablaufabschnitts
n'	erforderliche Anzahl an weiteren Zyklen
eps	bisher erreichter Epsilon
eps'	gewünschter relativer Epsilon
1-alpha	gewünschte Aussagewahrscheinlichkeit

Bezugsmenge 1 und Bezugsmenge 2

In diesem Feld kann die zuvor eingegebene Bezugsgröße für den laufenden Ablaufabschnitt angezeigt werden.

Protokoll

Im Protokoll werden die letzten Eingaben angezeigt, die im Urprotokoll gespeichert wurden.

Zeitübersicht

Auskunft über aktuelle Zeitdimensionen der Zeitaufnahme und aktuellen Zyklen.

GesamtzeitAufnahmezeit ab Startletzte ZeitZeit des zuletzt gestoppten Zykluslaufende ZeitZeit des aktuell laufenden Zyklus





Ablaufabschnitte kopieren

Die Ablaufabschnitte von ganzen Zeitaufnahmen können in neue Zeitaufnahmen übernommen bzw. kopiert werden. Mit einem Tip auf die Zeile *Ablaufabschnitte* öffnet sich die Auswahl in der die entsprechende Zeitaufnahme ausgewählt werden kann.





Ablaufabschnitte

Die einzelnen Ablaufabschnitte können individuell bezeichnet und differenziert für die Auswertung angepasst wer-



den. Mit einem Doppeltip auf den Ablaufabschnitt öffnet sich die entsprechende Seite. Die Ablaufabschnittsbezeichnungen, Messpunkte und Zeitarten können während oder bereits vor Beginn der Zeitaufnahme eingetragen werden. Diese Eingaben werden in dem Zeitaufnahmeprotokoll gespeichert und anschließend mit dem Upload der Zeitaufnahme in das PROCESS TM web übernommen.



Auswahl Ablaufabschnitt

Über das Rad können Ablaufabschnitte direkt ausgewählt werden, ohne dazu in die Zeitaufnahme zu wechseln.

Farbe

Den Ablaufabschnitten können zwölf verschiedene Farben zugeordnet werden, mit denen die Ablaufabschnitte in der Zeitaufnahme hinterlegt werden.

Kamera - Photo

Es können Bilder je Ablaufabschnitt aufgenommen werden, auch während der Zeitaufnahme. Die Bilder der Zeitaufnahme können automatisch in PROCESS TM web übertragen werden.

Katalog - Import/- Export

Ablaufabschnitte können in Katalogen gespeichert werden und aus diesen wieder in weitere Zeitaufnahmen übernommen werden.

Wareneingang - Palettenentladung von Brücken Q. Suchen Ablaufabschnitte D Tor öffnen und Rampe anlegen Ankuntt Stapler
Q. Suchen Ablaufabschnitte Tor öffnen und Rampe anlegen Ankuntt Stapler tMH
Ablaufabschnitte Dr öffnen und Rampe anlegen Ankunft Stapler
Ablaufabschnitte Dr öffnen und Rampe anlegen Ankuntt Stapler
Ablaufabschnitte
Tor öffnen und Rampe anlegen Ankuntt Stapler IMH
Ankontt Stapler 11MH

Katalog Textbausteine

PROCESS TM app bietet die Möglichkeit Ablaufabschnitte in einem Katalog abzulegen und zu speichern. Diese gespeicherten Bezeichnungen inklusive Messpunkte und Zeitart können anschließen in Zeitaufnahmen übernommen werden und gewährleisten damit die gleiche Benennungen von Ablaufabschnitten und die Wahl des richtigen Messpunktes.

Innerhalb des Kataloges gibt es zwei untergeordnete Ebenen, in denen die Ablaufabschnitte zugeordnet werden:

□ Bereiche
□ Kategorien
○ Ablaufabschnitt

Katalogimport

Ablaufabschnitte können aus definierten Katalogen in Zeitaufnahmen übernommen werden. Über die zwei Auswahllisten lassen sich der Bereich und die Kategorien innerhalb des Kataloges auswählen. Je nach Auswahl werden dann die entsprechenden Ablaufabschnitte aufgelistet. Mit einem Tip auf den gewünschen Ablaufabschnittsbezeichnung lässt sich dieser inklusive der Messpunktbezeichnung und Zeitart übernehmen.





Katalogexport

Ablaufabschnitte können aus der Zeitaufnahme heraus in Katalogen gespeichert werden und daraus in weiteren Zeitaufnahmen importiert werden. Über die zwei Auswahllisten lassen sich der Bereich und die Kategorien innerhalb des Kataloges auswählen. Darin wird anschließend der gewünschte Ablaufabschnitt abgelegt.





35

Fotoaufnahme

Während einer laufenden Zeitaufnahme können allgemeine Fotos und Fotos je Ablaufabschnitt über die intergrierte Kamera des iOS Gerätes in die Zeitaufnahme hinterlegt werden oder aus den Fotoalben importiert werden. Die Fotos die in den Zeitaufnahmen hinterlegt werden, werden automatisch mit der Zeitaufnahmen in das PROCESS TM web übertragen und können dort in der **1.Seite** betrachtet werden.







Albumauswahl

Kameraaufnahme

Öffnet das Fotoalbum zum Auswählen von Fotos

Speichern

Speichern der getätigten Änderungen



Löschen

Löschen des aktuell gewählten Fotos





Zeitaufnahme Notizen

Während einer laufenden Zeitaufnahme können Notizen hinterlegt werden. Die Notizen können aus den Dialogen Zeitaufnahme oder Ablauabschnitt geöffnet und editiert werden.

Die Notizen werden in der aktuellen Version nicht in PROCESS TM web übernommen oder können nicht exportiert werden.



🚥 Telekom.de 😤

11:05

🕺 77 % 🔳

Einzelzeiten - PROCESS TM

AA-Nr.	Block	Zykl.1	Zykl.2	Zykl.3	Zykl.4	Zykl.5	Zykl.6	Zykl.7	Zykl.8	Zykl.9	Zykl.10
	0	Tor öff	nen und Ra	ampe anle	egen						
	BM 1										
1	BM 2										
	LG %	115									
	ti HM	56									
	0	Palette	e entladen								
	BM 1										
2	BM 2										
	LG %	115	110	115	120	110	105				
	ti HM	36	38	35	37	36	37				
	0	Label a	aus Lagerb	üro holer							
~	BM 1										
3	BM 2										
	LG %	110									
	ti HM	96	1 10 1 11								
	0	Labeln	der Palett	en							
4	BM 1										
4	BM 2	440	445	440	445	445	440				
	LG 70	01	115	110	115	115	110				
	U Pilwi	Damas	20	23	20		20				
	DM 1	Nampe	abhenme	n und Tor	schliebei	1					
5	DIVI 1										
5	LG %	115									
	ti HM	58									
	0	Gabell	ubwagen	von Abst	ellolatz ho	len					
	BM 1	Giabon	abmagon	101171001	subjects 110	1011					
6	BM 2										
0	LG %	120									
	ti HM	115									
	0	Palette	ins Lager	fahren ur	nd einlage	m					
	BM 1										
7	BM 2										
	LG %	105	105	110	110	115	110				
	ti HM	63	61	67	62	59	67				
	0	Gabell	nubwagen	abstellen							
~	BM 1										
8	BM 2										
	LG %	115									
	ti HM	94									
	0	Warter	n auf neuer	n Warenei	ngang/Au	flieger					
0	BM 1										
9	BM 2	445									
	LG %	115									
	u HM	118			(- D. O.	and the formula for	A				
	0	Nicht a	anrechenba	are Zeiten	(Z.B. Ges	sprach mit	Arbeitsze	itstudienn	nann)		

Anzeigen der Einzelzeiten

Es werden die bereits gestoppten Einzelzeiten je Ablaufabschnitt und Zyklus aufgelistet. Daneben werden die jeweiligen Leistungsgrade sowie eingegebenen Bezugsmengen des jeweiligen Zyklus mit aufelistet. Der Dialog Einzelzeiten dient als Informationsquelle, in der ein schneller Überblick über die gestoppten Zyklen gewonnen werden kann.



Nr.	Ablaufabschnitt und	Bezugs-	Zvklus	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	ΣL/n	T	$t = \frac{\overline{L}}{100} \overline{t_i}$	Zeit
	Messpunkt	menge	-,	-	-	-		-	-		-	-																Σti/n	t _i	100 .	ä
				-1																								445/4	111,3		
1	Tor öffnen und Rampe anlegen	6	L.	115				_	_	110	-	_	-		_	110	_	_	_	-		110	-	-	_	_	_			10,6	ŝ.
			6	20				-	-	30		-			-	22	-	-	-			39	-	-	-	-	-	228/24	9,5		-
-	Tot Iosiassen	-	· ·	100						1.1/0						A7.99						(4)	-	-	-						+
	Paletten entladen			115	110	115	120	110	105	115	120	110	105	110	110	105	110	110	115	110	115	110	115	115	110	115	120	2695/24	112,3		-
2		1	ti	36	38	35	37	36	37	35	39	37	33	36	35	34	41	36	38	35	35	34	37	40	34	37	34			40,7	Ŧ
	Palette abstellen	1	F	144	182	217	254	290	327	1413	1452	1489	1522	1558	1593	2833	2874	2910	2948	2983	3018	4289	4326	4366	4400	4437	4471	869/24	36,2		
						/																						150/4	443.6		-
-	Label aus Lagerbüro Holen	~	L	110						115						115						110						430/4	112,5	10.0	3
3		0	ti	96						102						99						100						207/24	16.5	10,0	2
	Ankunft Palette	1	F	423						1695						3117						4571						331/24	10,0		
										(2)																		2695/24	112.3		
4	Labein der Paletten	1	L	110	115	110	115	115	110	115	115	110	115	120	110	110	115	120	110	105	110	105	110	110	115	110	115			24.2	2
-			ti	а	20	23	22	20	23	20	21	19	20	22	24	22	21	22	20	23	24	23	22	20	19	20	27	518/24	21.6	,-	т
-	Label loslassen		F	444	464	487	509	529	552	1867	1888	1907	1927	1949	1973	3139	3160	3182	3202	3225	3249	4594	4616	4636	4655	4675	4702				-
					-	/																		_	_		_	445/4	111,3		
5	Rampe abnehmen und Tor schließen	6	L	115	<u> </u>			_	_	105		_			_	110	_	_		_		115		_	_	_	_			11,3	2
-			ti C	58				_	_	63	-	_	-		_	39	_	_	_	-		64	-	-	_	_	_	244/24	10,2	-	Ŧ
	Tor Ioslassen	-	r	010				-	-	2030	-	-	-		-	(2)	-	-	-	-		4700	-	-	_						+
	Gabalhubwanan won Absteliolate bolan			130				-	-	110	-	-	-		-	110	-	-	-	-		110	-	-	_	-		450/4	112,5		
6		6	ti.	113				-	-	109	-	-	-		-	112	-	-		-		110	-	-	-	-				20,8	Ξ
	Ankunft Palette	1	F	723						2145						3517						4876						444/24	18,5		
																															-
-	Paletten ins Lager fahren und		L	110	105	110	110	115	110	110	115	110	115	115	110	115	115	110	115	120	110	115	120	110	105	110	110	2030/24	112,1	co.o.	3
		1	t:	63	60	68	62	59	65	62	64	62	61	64	58	61	63	69	63	58	63	61	62	65	62	65	57	1407/24	62.4	69,9	Ŧ
	Ankunft Palette		F	785	846	914	976	1035	1100	2207	2271	2333	2394	2458	2516	3578	3641	3710	3773	3831	3894	4937	4999	5064	5126	5191	5248	1437/124	02,4		
						/																						450/4	112.5		
8	Gabelhubwagen abstellen	6	L	115	\sim					115						105						115						10.00		17.4	2
0		· ·	ti	- 54						91						97						89						371/24	15.5		т
_	absteigen		F	1194						2607						3991						5337									-
	Warten auf neuen		<u> </u>	-	-	-	-	_	_		-	_	-	-	_		_	_		-	-			_	_	_		455/4	113,8		1
9	Wareneingang/Auflieger	6	L.	115				_	_	120	-	_	-		_	110	_	_	_	-		110	-	-	_	_	_			25,1	S.
		1	6	126	-	-	-	-	-	137	-	-	-	-	-	12/	-	-	-	-	-	140	-	-	_	-		530/24	22,1		1 4
	the Person			- 320	-	-	-	-	-	A.744	-	-	-	-	-	7410	-	-	-	-	-	(5)		-	-	-			+7	238.6	+

Nr.	zusätzliche Ablaufabschnitte	Zeitart	ti	von	pis
(1) 499	nicht Anrechenbare Zeiten (z.B. Gespräche mit Arbeitsstudiermann, Pausen)	x	52	0	52
	Wiederaufnahme Tätigkeit	1			
(2) 451	Persönliche Verteilzeit allgemein	Vp	152	1695	1847
	Wiederaufnahme Tätigkeit	1		1695 3308	
(3) 431	Dienstgespräche mit Vorgesetzten und Kollegen	Vsv	97	3308	3405
	Wiederaufnahme Tätigkeit	1		7 3308 3	
(4) 431	Dienstgespräche mit Vorgesetzten und Kollegen	Vsv	78	4177	4255
	Wiederaufnahme Tätigkeit	1			
(5) 499	nicht Anrechenbare Zeiten (z.B. Gespräche mit Arbeitsstudiermann, Pausen)	x	167	5477	5644
	Wiederaufnahme Tätiskeit	1		3308 4177 5477	

Aufnehmen von Zeitdaten

Um Zeitdaten mit dem PROCESS TM app zu ermitteln, wird ein iOS basierendes Gerät und einen Mitarbeiter mit einem Arbeitsauftrag benötigt. Analog des aufgeführten Zeitaufnahmebogens werden die Eingaben in PROCESS TM app erläutert und die wesentliche Vorgehensweise dargestellt.

Schaltflächen	AA	ti HM	LG	
(Ì)				Zeit startet
X 9	499	52		nicht anrechenbare Zeit (Zeit zwischen Start und Beginn der Tätigkeit)
115 1	1	56	115	5 5 ,
115 1	2	36	115	
110 2	2	38	110	
115 2	2	35	115	
120 2	2	37	120	
110 2	2	36	110	
105 2	2	37	105	
110 3	3	96	110	
(X)	499	167		nicht anrechenbare Zeit (Zeit zwischen Start und Beginn der Tätigkeit)
(Ť)				Zeitaufnahmen beenden

Reihenweise Ablauffolge

Gestaltet sich die Ablauffolge der Zeitaufnahme reihenweise, besteht die Möglichkeit die Taste $\xrightarrow{(0)}$ zu nutzen, statt die Ablaufabschnittsnummer einzugeben.

Beispiel:



Zyklische Ablauffolge

Gestaltet sich die Ablauffolge der Zeitaufnahme zyklisch, besteht die Möglichkeit die Taste ©1 zu nutzen, statt die Ablaufabschnittsnummer einzugeben.



Nachtrag

Über die Taste (*) besteht die Möglichkeit einen bereits abgeschlossenen Ablaufabschnitt zu verlängern ohne einen neuen Zyklus anzulegen. Die Zeit wird mit dem vorherigen Zyklus summiert.

Beispiel: Der Ablaufabschnitt 3 war noch nicht abgeschlossen und muss verlängert werden. In der Auswertung ist der Ablaufabschnitt mit einer ti vom 96 HM (59 HM + 37 HM) zu finden.



Hinweis: Nach einer Verlängerung kann der letzte Ablaufabschnitt nicht mehr umbenannt werden. Grundsätzlich besteht bei der späteren Auswertung die Möglichkeit sämtliche Fehleingaben protokolliert zu korrigieren.

Splitt

Die Funktion Splitt dient zur Verlängerung eines Zyklus, der unterbrochen wurde. Die Zeiten aus einem Splitt werden addiert und erscheinen später in der Auswertung als ein Wert. Im Urprotokoll bleibt diese Trennung erkennbar. Der Vorgang kann beliebig oft wiederholt werden.

Beispiel: Ein Mitarbeiter unterbricht seine aktuelle Tätigkeit (AA 6), um ein Dienstgespräch (Vsv / AA 434) zu führen. Im Anschluss an das Gespräch nimmt dieser seine unterbrochene Arbeit wieder auf.



In der Auswertung im PROCESS TM web werden die Werte summiert und als ein Zyklus mit einer ti von 113 HM (62 HM + 51 HM) angezeigt.

Leistungsgrade werden in einem Splitt berücksichtigt, es wird immer der zuletzt vergebene Leistungsgrad gewertet. Dazu muss der Leistungsgrad für den gesplitteten Ablaufabschnitt in dem letzten Teilabschnitt vor oder nach der SP-Taste vergeben werden. Andere vergebene Leistungsgrade zu diesem Zyklus werden nicht ausgewertet.



In diesem Beispiel wurden zwei Leistungsgrade in einem Splitt vergeben (110% und 120%), gewertet wird in diesem Fall der letztere. Demnach wird in der Auswertung der Zyklus mit einer ti von 113 HM (62 HM + 51 HM) und einem Leistungsgrad von 120 Prozent bewertet.

Hinweis: Es kann kein Ablaufabschnitt umbenannt werden, der gerade gesplittet wurde. Grundsätzlich besteht bei der späteren Auswertung die Möglichkeit sämtliche Fehleingaben protokolliert zu korrigieren.

Umbenennen

Nach einer Fehleingabe kann der zuletzt abgeschlossenen Ablaufabschnitt umbenannt werden. Wird die Taste (1C2) betätigt (im oberen Display erscheint "Umbenennen"), kann anschließend der tatsächliche Ablaufabschnitt gewählt werden.



Hinweis: Es kann kein Ablaufabschnitt umbenannt werden, der gerade gesplittet wurde.

Bezugsmengen

Während einer Zeitaufnahme können verschiedene Einflussfaktoren auftreten, die eine Einzelzeit beeinflussen können, z.B. Wegemeter, Lagerfachebene, Gewicht, Anzahl Paletten, etc. Es besteht die Möglichkeit diese Faktoren während einer Zeitaufnahme zu erfassen. Diese werden im Urprotokoll gespeichert und in PROCESS TM web unter "Zeitwirtschaft > Zeitaufnahme > Mengeneingabe" übernommen. Die Bezugsmengen müssen für den



laufenden Ablaufabschnitt eingegeben werden. Durch Bestätigen des laufenden Ablaufabschnitt werden die zugehörigen Bezugsmengen gespeichert.



Wenn ein Zyklus gesplittet () wird, werden die Bezugsmengen aus den gesplitteten Teilen summiert.



In diesem Beispiel wurden die Werte 2 und 6 für Bezugsmenge 1 eingegeben. In der Auswertung werden die Werte automatisch summiert. In der Mengeneingabe sehen Sie dann den Wert 8 für die Bezugsmenge 1. Gleiches gilt auch für die Behandlung der Bezugsmenge 2.

Netzbetreiber 🗢	12:02		100 % 📖
	Q. Suchen		
Zeitaufnahme / Arbeitsaufgabe	Bearbeiter	Datum	Upload
J ZATESTO01	Luz	30.03.2014 11:57	ſĴ
Paletten entladen			
J ZATESTO02	Luz	30.03.2014 12:00	- ft
Paletten einlagern			

Übersicht Zeitaufnahmen

Alle mit PROCESS TM app gemachtem Zeitaufnahmen werden in dem Gerät gespeichert und können über Übersicht Zeitaufnahme im Menü angesehen, bearbeitet, ausgewertet oder manuell in PROCESS TM web hochgelagen werden.

Mit Tip auf den Zeitaufnahme Code öffnet sich die Zeitaufnahme 1.Seite und der Bereich mit allen Informationen und den Auswertungsmöglichkeiten.

Mit einem Tip auf das Uploadsymbol 🖞 können nicht hochgeladene Zeitaufnahmen zur Auswertung in PROCESS TM web hochgeladen werden bzw. der eMail-Dialog geöffnet werden (je nach auswahl in den Parametern). Während es upload erscheint das Symbol in rot ሲ nach erfolgreichem Upload in grün ሲ

Zeitaufnahmen, die nicht mehr benötigt werden, können von dem Gerät gelöscht werden. Zeitaufnahmen die bereits hochaeladen wurden. bleihen durch das löschen in PRO-CESS TM web unberührt.

Zeitaufnahme / Arbeitsaufgabe			Bearbeiter		Datum				
J ZATES	ST001	Luz		30	30.03.2014 11:57				
Palette	n entladen								
02	Luz		30.0	3.2014 12:00	rîn	Lös			
nlagern						200			





13:56

214.67

0.00

4.29

4.29

10.73

19.32

0.00

233.99

2.340

0 %

2 %

2 %

5 %

9.0 %

0 %

Zeitaufnahme - PROCESS TN

Zeitaufnahme	Arbeitsaufgabe					
PROCESS TM	Wareneingang					
Firma / Betriebsstätte PROCESS TM GmbH		Abteilung				
		Wareneingang				
Bereich	Kostenstelle	Zeit und Datum Information				
Großpaletten	456123	Datum: 06.05.2014 Start: 10:24 Dauer: 13.16 min				



Personenbezogene Daten - Name	Pers.Nr.	Alter	m/w	Ähnliche Aufgabe
Mustermann, Max	45677) (m	Warenausga
Betriebsmitteldaten - Bezeichnung	Menge	Betriebsmitte-Nr.) Baujahr	Zustand
Gabelhubwagen		3365	2010	i.o.

Zeitaufnahme 1.Seite

Die 1.Seite dient zur Übersicht der Zeitaufnahme und beinhaltet alle Informationen zu der Arbeitsaufgabe und der Beobachtung.³ Daneben gibt die 1.Seite Auskunft über die Ergebnisse, Zuschläge und die resultierende Zeit je Einheit.

1.02

1.02

2 %

Die Zuschlagssätze werden aus den Parameter- z... Einstellungen übernommen, können bei Bedarf über ein ZVSV Tip auf den zu ändernden Prozentsatz geändert werden.

Über die untere **Menüleiste** können die Informationsund Auswertungsdialogen geöffnet werden.

1 Seite Ergebnis <u>т, г</u>

³ Die 1.Seite sowie die Auswertungen werden nicht mit PROCESS TM web synchronisiert, sie sind als minimale Zeitwirtschaft anzusehen.

\bigcirc –	
S ≡	Einzelzeiten
£ ■	Urprotokoll
) ()	Diagramme
☆■	Notizen

•••• Telekom.de 😤

11:04

* 77 % 🔳

Ergebnisse - PROCESS TM

1 To 2 Pi La	for öffner 56 Palette er 219	115.0%	e anlegen 64	τ.	0.0%										
1 2 La	56 Palette er 219	115.0% ntladen	64	1	0.0%			Tor öffnen und Rampe anlegen Palette							
2 P	Palette er 219	ntladen				0	0	0	6.00	+	10.7				
2	219		Palette entladen Palette												
La		112.5%	246	6	3.0%	6	0	0	6.00	+	41.1				
0	Label aus Lagerbüro holen Palette														
3	96	110.0%	106	1	0.0%	0	0	0	6.00	+	17.6				
, Li	abeln de	r Paletten							Palette						
4	129	112.5%	145	6	6.7%	30	0	0	6.00	+	24.2				
R	Rampe al	onehmen un	d Tor schlie	ßen					Palette						
5	58	115.0%	67	1	0.0%	0	0	0	6.00	+	11.1				
G	Gabelhubwagen von Abstellplatz holen Palette														
6	115	120.0%	138	1	0.0%	0	0	0	6.00	+	23.0				
P	Palette ins Lager fahren und einlagern Palette														
1	379	109.2%	414	6	5.4%	19	0	0	6.00	+	69.0				
G	abelhub	wagen abst	ellen						Palette		18.0				
8	94	115.0%	108	1	0.0%	0	0	0	6.00	+					
w	Varten au	uf neuen Wa	reneingang	/Auflieger					Einheit						
9	118	115.0%	136	1	0.0%	0	0	0	1.00	-	0.0				
N	Nicht anrechenbare Zeiten (z.B. Gespräch mit Arbeitszeitstudienmann) Einheit														
199	52	100.0%	52	1	0.0%	0	0	0	1.00	-	0.0				
Ergebnis	s										214.7				

Zeitaufnahme Ergebnis

Die Ergebnisseite gibt Ihnen einen ersten Überblick über Ihre aufgenommenen Daten, sowie eine kurze Übersicht über die durchschnittlichen Zeiten pro Ablaufabschnitt.

Übersicht und Funktionen:

•••••	AA-Nr.	Nummer des Ablaufabschnittes aus der Zeitaufnahme
•••••	AA-Bezeichnung	Bezeichnung des Ablaufabschnitts
•••••	ti HM	lstzeit: Summe der aufgenommen hundertstel Minuten pro Ablaufabschnitt
•••••	m.LG %	Mittlerer Leistungsgrad
•••••	tg HM	Grundzeit: Summe der aufgenommen hundertstel Minuten pro Ablaufabschnitt, gewichtet anhand des mittleren Leistungsgrades
•••••	Zykl.	Summe der aufgenommen Zyklen eines Ablauf- abschnittes
•••••	eps %	Epsilon': Statistische Genauigkeit der aufgenommene Zyklen pro Ablaufabschnitt

•••••	n'	Noch erforderliche Zyklen um in den voreingestellten Vertrauensbereich zu gelangen
	Bezm.1/2	Summe der in der Zeitaufnahme eingegebenen Bezugs- mengen des Ablaufabschnitts
•••••	Menge	Frei einstellbare Umlagemenge pro Ablaufabschnitt bzw. tatsächliche Menge
•••••	incl.	Hierkönnen einzelne Ablaufabschnitte von der Auswertung ausgeschlossen werden, z.B. 499 nicht anrechenbare Zeiten + wird berücksichtigt - wird nicht berücksichtigt
•••••	tg/AA HM	Grundzeit je Ablaufmenge
•••••	Einheit	Einheit des aufgenommenen Ablauf- abschnitt, z.B. Fahrt, Vorgang, Palette 2.



•••• Telekom.de 😤

11:05

Urprotokoll - PROCESS TM

Protokoll	Beschreibung
11	Protokolltyp iOS Version 1
1024	Startzeit der Zeitaufnahme
060514	Datum der Zeitaufnahme
40000	PROCESS TM Version
E499Z00052	Nicht anrechenbare Zeiten (z.B. Gespräch mit Arbeitszeitstudienmann) - 52 HM
L115	Leistungsgrad in 115 %
E001Z00056	Tor öffnen und Rampe anlegen - 56 HM
L115	Leistungsgrad in 115 %
E002Z00036	Palette entladen - 36 HM
L110	Leistungsgrad in 110 %
E002Z00038	Palette entladen - 38 HM
L115	Leistungsgrad in 115 %
E002Z00035	Palette entladen - 35 HM
L120	Leistungsgrad in 120 %
E002Z00037	Palette entladen - 37 HM
L110	Leistungsgrad in 110 %
E002Z00036	Palette entladen - 36 HM
L105	Leistungsgrad in 105 %
E002Z00037	Palette entladen - 37 HM
L110	Leistungsgrad in 110 %
E003Z00096	Label aus Lagerbüro holen - 96 HM
L110	Leistungsgrad in 110 %
E004Z00021	Labeln der Paletten - 21 HM
	Leietungegrad in 115 %

Zeitaufnahme Urprotokoll

Das Urprotokoll dient rein zur Informationswiedergabe, der ursprünglich aufgenommenen Daten. Die hier angezeigten Informationen sind unveränderbar und können von keiner Eingabe im PROCESS TM app beeinflusst werden. Das Urprotokoll umfasst chronologisch alle Eingaben, die während der Zeitaufnahme gemacht wurden.

Daten im Urprotokoll:

•••••	E000Z00000 E000 Z00000	Zyklus mit Angabe von Ablaufabschnitt Istzeit
•••••	M001000000 M001/M002 000000	Bezugsmengen Bezugsmenge 1 / 2 Wert der Bezugsmenge
•••••	L000	Leistungsgradbeurteilung
•••••	U000	Umbenennen des vorherigen Ablaufabschnitt
•••••	S1	Splitt der folgenden Zeit zu einem vorherigen Zyklus
•••••	END	Steht am Ende jedes Urprotokolls



Zeitaufnahme Diagramme

Die zwei Keisdiagramme dienen der einfachen und schnellen Übersicht der Zeitaufwändige der Ablaufabschnitte. Damit können zeitaufwändige Tätigkeiten visuell ermittelt werden.

In dem Diagramm *Verteilung der Einzelzeiten* werden alle Ablaufabschnitte einbezogen die während der Zeitaufnahme gestoppt wurden, auch Verteilzeiten etc.

Das Diagramm *Gewichtete Grundzeiten je Ablaufabschnitt* basiert nur auf den Ablaufabschnitten, die in der Ergebnisseite auf inklusive *incl.* gesetzt sind.



PROCESS TM web

Über PROCESS TM web wird die Website live.process-tm.com geöffnet und die Zeitaufnahmen können in der Webapplikation bearbeitet und ausgewertet werden.

LUZ CONSULTEAM GmbH Oerlinghauser Str. 12 D-33699 Bielefeld

www.process-suite.com

